

Visita a Petrolera Alvarez S.A.

Cronograma de Actividades

➤ Lunes 29/08: después de la llegada se procedió a una breve introducción con el personal que labora en la oficina de DISPALSA, así como qué perfil tienen y cuál es su puesto en la oficina, al finalizar esto la encargada de seguridad, la Sra. Delimar me notifico de las normas de seguridad en el taller, como son el estacionamiento en posición de salida en la base y el uso obligatorio de EPP, al finalizar, procedí a conocer al señor Jesús, el cual se desenvuelve como well planner en la petrolera, el cual me dio una pequeña introducción de qué es lo que se realiza para planificar un pozo. Después de esto procedí a ayudar en lo que pudiese en la base de DISPALSA

➤ Martes 30/08: La señorita Giselle, la encargada de recursos humanos, tuvo la disposición de responderme unas preguntas acerca de qué se trata su departamento, tales como; ¿de qué se encarga el departamento de recursos humanos?, ¿Cómo es el proceso de selección y reclutamiento para ingresar en una empresa de este ámbito?, además de aclararme que tiene que estar reflejado en un contrato y como se calculan las prestaciones sociales, los bonos de alimentación y de vacaciones, entre otros cálculos, que están dentro del ámbito administrativo de una empresa, después de esto conocí al señor Jorge Castellanos, el cual en conjunto al señor Jesús, procedieron a explicarme desde la geología local hasta cual es el requerimiento de potencia de un taladro y la potencia que se necesita para distintos métodos de levantamiento.

➤ Miércoles 31/08: El señor Juan Osuna, el cual trabaja como coordinador de mantenimiento, me explico el concepto de un ART (análisis de riesgo de trabajo), el cual debe ser llenado antes de cada actividad riesgosa que se va a realizar, después de esto procedí a llenar un formato de ART con la ayuda del señor José Bolívar, para así proceder en la realización del inventario de los tres set de superficie o tool box de MWD y LWD que había llegado en los días previos; en la realización de este toolbox, señor Bolívar en conjunto al señor Osuna, Me iban explicando para qué servían cada uno de los componentes de superficie de mwd y lwd pero la realización de dicha actividad fue suspendida debido a que llegó una batea la cual debía ser descargada en el patio de DISPALSA, para la cual se realizó la charla de seguridad encargada por mi persona con las personas involucradas, después de descargar la cabina de perforación direccional de PDVSA, el señor Juan Bolívar, encargado de la base de datos de DISPALSA, me explico lo que iba dentro de dicha cabina, así como para qué servían y cómo se monta cada uno de

los componentes que van en cada una de las cabinas de perforación direccional. Al final de esta actividad lo que dio tiempo de terminar fue la disposición de las cajas en la cual se iban a guardar los cables y equipos nuevos.

➤ Jueves 01/09: Después de terminar de guardar los equipos nuevos en sus respectivos lugares se realizó en el galpón el inventario de los equipos nuevos que habían llegado desde PDVSA (tres sets de superficie de mwd y lwd; en los cuales faltaron 3 UPS pero después de notificado esto el señor Osuna se encargó de que llegara dicho equipo, en los días siguientes), dicho día llegó un operador de campo, el señor Eudomario Gonzalez, el cual me pudo explicar cómo se arman los registros así como que tiene que llevar para armar el reporte final que se envía a PDVSA

➤ Viernes 02/09: Se procedió a armar un tool box o un solo set de superficie de MWD y LWD para el taladro PDV-XXX, además de la descarga en el patio de unas herramientas tubulares, las cuales forman parte de un BHA simple, dicho día el señor George Wright, encargado direccional, tuvo la amabilidad de explicarme cómo funcionan los distintos motores de fondo y su configuración simple en faja.

➤ Sábado 03/09: llene el formato para dos guías de transporte de materiales, en la primera batea se envió a pozo el tool box y una cabina direccional de PDVSA armada, en la segunda batea se envió equipo tubular, los cuales por sus dimensiones no se pudieron enviar en la primera batea; además de las guías también asistí para el montado de los equipos en las bateas.

➤ Lunes 05/09: Con el señor Jesús pude conocer cómo envía la planificación de un pozo PDVSA. Además de que elementos requieren revisión, para así proceder a tener el proyecto final, el cual se termina presentando y explicando a los operadores direccionales y de mwd/lwd en una reunión, dicha reunión gracias al señor Jorge pude estar presente, en la cual me percate que no solo les explican la dirección que debe tener el pozo sino también que complicaciones pudiesen presenciar, ¿debido a que? Y ¿Cómo pudiesen resolver?

➤ Martes 06/09: VISITA A TALADRO PDV-111, así como visita a la cabina direccional asociada a dicho taladro, en cuya cabina después de la presentación de seguridad dada por la señora Delimar y de la entrega de la información, los operadores direccionales de MWD/LWD José Narváez y Fidel Navas, procedieron a explicarme que lee

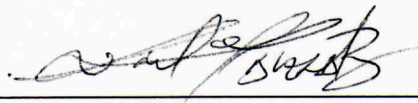
Visita a Petrolera Alvarez del 29/08/2016 al 09/09/2016

la herramienta y cómo funciona el software, también como se lee un survey y cómo detectamos si las lecturas están correctas o no.

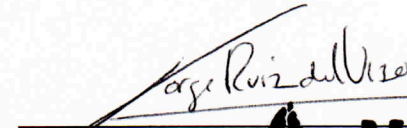
- Miércoles 07/09: En conjunto al señor Osuna, Fuimos a la base bicentenario de PDVSA a buscar la información de una memoria de un equipo de MWD/LWD.
- Jueves 08/09: Base Operacional
- Viernes 09/09: Base Operacional

Visitante
Sr. Antonio Marzal

Director de Petrolera Alvarez
Sr. Jorge Ruiz del Vizo



C.I.:


C.I.:16.926.645

**PETROLERA
ALVAREZ**
DISTRIBUIDORA PETROLERA ALVAREZ S.A.
J-31016800-8

Con la firma de esta acta hago constar que dicha visita y actividades fueron realizadas en las fechas correspondientes